

Premium Gold Motor

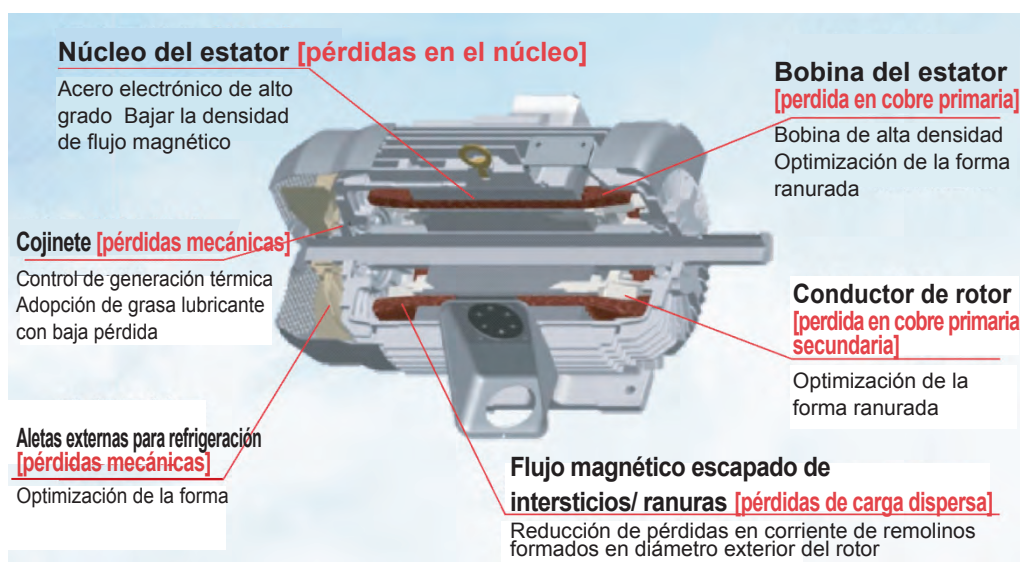
Características

- ◆ Premium Gold Motor es herencia y evolución ulterior de la tecnología de alta eficiencia del primer motor de inducción fabricado en Japón en 1895, y además del máximo nivel de eficiencia, Premium Gold Motor garantiza la compatibilidad de medidas de conexión.
- ◆ En atención al Programa Top Runner (implantación de las mejores tecnologías) que entró en vigor a partir de 2015, se ha logrado un nivel de eficiencia IE3 (eficiencia máxima) para suministros eléctricos nacionales de 200V- 50 Hz y 200/220 V-60 Hz.
("Premium Gold Motor" es marca comercial registrada de Toshiba Industrial Products and Systems Corporation.)

Descripción o principios



Medidas de conexión idénticas a las de motores de inducción convencionales.

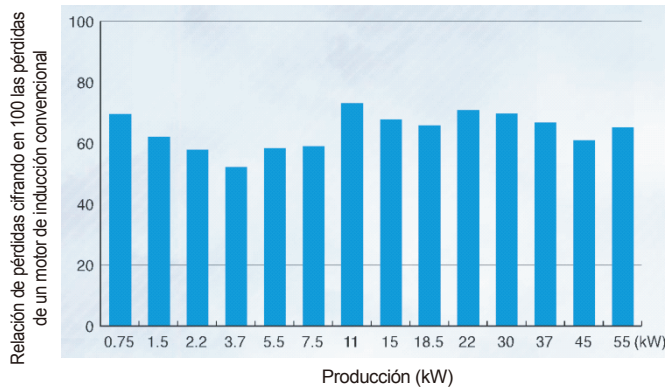


Estructura de Premium Gold Motor

Efectos del ahorro de energía y notas especiales

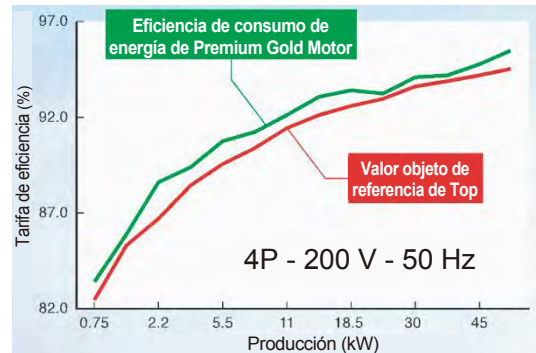
- ◆ En comparación con otros motores de inducción, entre 30 y 40 % de reducción de pérdidas.
- ◆ Premium Gold Motor presenta una eficiencia de consumo energético considerablemente alta con respecto al valor fijado como norma para Top Runner.
- ◆ Reconocido como producto con alta consideración ambiental dentro de la empresa Toshiba, con calificación de "Excelente ECP".
(*ECP=Environmentally Conscious Product)
- ◆ Véase "Excellent ECP" en Actividades de Toshiba (URL) = http://www.toshiba.co.jp/env/jp/products/ecp_j.htm

Comparación de pérdidas (50 Hz)



Relación de pérdidas de Premium Gold Motor cifrando en 100 las pérdidas de un motor de inducción convencional

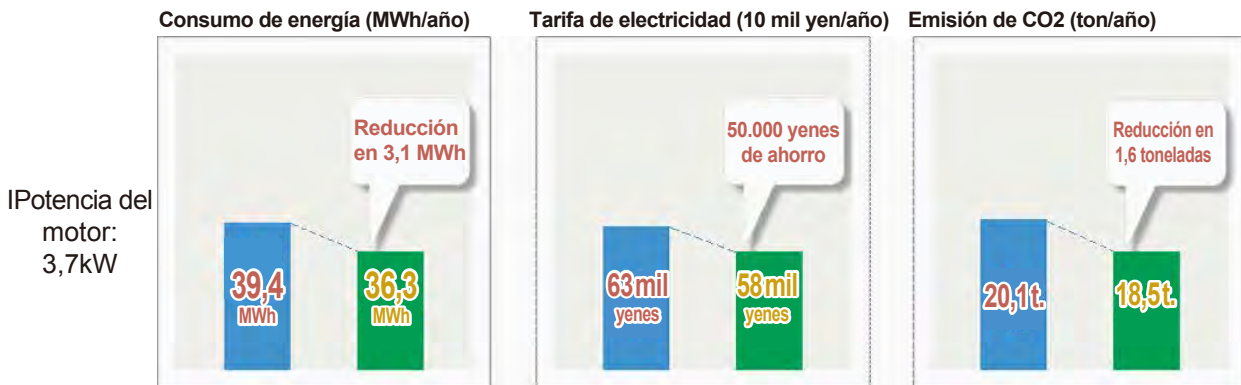
Comparación de eficiencia de consumo de energía (diferencia con valor estándar)



Comparación de eficiencia de Premium Gold Motor con valor norma para Top Runner

Ejemplo de efectos de ahorro energético (En caso de sustituir motor de inducción convencional por Premium Gold Motor)

■ : Motor de inducción ■ : Premium Gold Motor



- 1) Cálculo de consumo energético basado en operación continua, 24 horas/día, 365 días/año. (Suministro de electricidad comercial)
- 2) Costo de operación calculado según tarifa eléctrica de 16 yenes/kWh.
- 3) Coeficiente de emisión de CO₂: 0,51 kg CO₂/kWh
- 4) 4 P-200 V-50 Hz
- 5) Operación a plena carga (No se considera aumento de fuerza motriz causada por diferencial de frecuencia de rotación.)

Antecedente y programa de introducción

Japón	
Desglose de principales aplicaciones	
Bomba	25 %
Soplador	16 %
Dispositivo de transmisión de fuerza	11 %
Máquina-herramienta de corte de metales	11 %
Maquinaria de transporte	11 %
Compresor	10 %
Otros	16 %

Exterior

Contacto: Toshiba Industrial Products and Systems Corporation
 Business Planning Department, Motor Drive Division
 Tel: +81-44-520-0390
 HP: <http://www.toshiba-tips.co.jp>