

Высококласный золотой электродвигатель

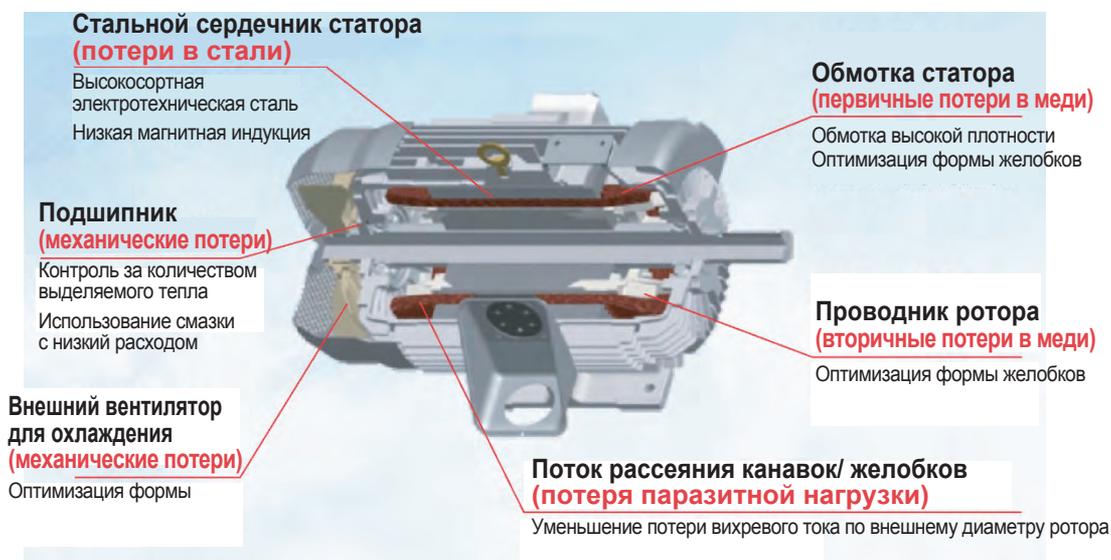
Ключевые особенности

- ◆ Развивая высокоэффективные технологии, унаследованные от асинхронного электродвигателя, который был изделием №1 отечественного производства в 1895 г., разработав высококласный золотой электродвигатель, обеспечивая совместимость установочных размеров, мы повышаем эффективность.
- ◆ В соответствии с стандартами, начатыми с 2015 г. для ведущих предприятий, мы достигаем высокого КПД IE3 уровня передовиков для источников электропитания обеих частот существующих в стране: 200 В – 50 Гц, 200/220 В – 60 Гц.
(Высококласный золотой электродвигатель – зарегистрированный бренд компании «Тосиба сангё-кики сисутэму».)

Базовая концепция



Установочные размеры одинаковые с предыдущими асинхронными электродвигателями



Конструкция высококласного золотого электродвигателя

Показатели и результаты

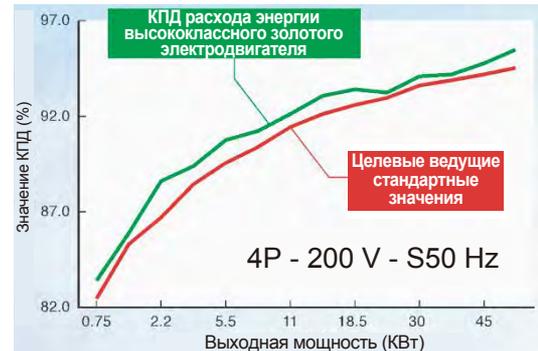
- ◆ По сравнению с асинхронными электродвигателями уменьшение потерь на 30-40%.
- ◆ Высококласный золотой электродвигатель относительно ведущих стандартных значений по КПД расхода энергии идет с большим отрывом.
- ◆ Признан «превосходным экологически сознательным изделием» в компании Тосиба в качестве превосходного изделия, заботящегося об окружающей среде.
- ◆ Деятельность, связанная с превосходными экологически сознательными изделиями в компании Тосиба (URL) = http://www.toshiba.co.jp/env/jp/products/ecp_j.htm

Сравнение потерь (50 Гц)



Соотношение потерь для высококлассного золотого электромотора, если за 100 взять потери предыдущих асинхронных электродвигателей (сравнение этой компании)

Сравнение КПД расхода энергии (разница в стандартных значениях)



Сравнение КПД высококлассного золотого электродвигателя и ведущих стандартных значений

Пример результата энергосбережения (в случае замены предыдущих асинхронных электродвигателей на высококлассный золотой электродвигатель)



- 1) Расход электроэнергии из расчета непрерывной работы 24 часа в сутки и 365 дней в году (коммерческий источник электропитания)
- 2) Эксплуатационные расходы в виде платы за электричество из расчета 16 иен/кВтч
- 3) Коэффициент выбросов CO₂ 0,51 кг CO₂/кВтч
- 4) 4 полюса-200 В-50 Гц
- 5) Работа при 100% нагрузке (из-за разницы в скорости вращения движущая сила не учитывается)

Реализованные и планируемые проекты

В Японии	Соотношение основных деловых партнеров
Насосы:	25%
Вентиляторы:	16%
Оборудование для передачи энергии:	11%
Металлообрабатывающие станки:	11%
Техника для транспортировки:	11%
Компрессоры:	10%
Прочее:	16%

За рубежом

Контакты: Toshiba Industrial Products and Systems Corporation
Business Planning Department, Motor Drive Division
Tel: +81-44-520-0390
HP: <http://www.toshiba-tips.co.jp>