

省エネ効果 & 特記事項

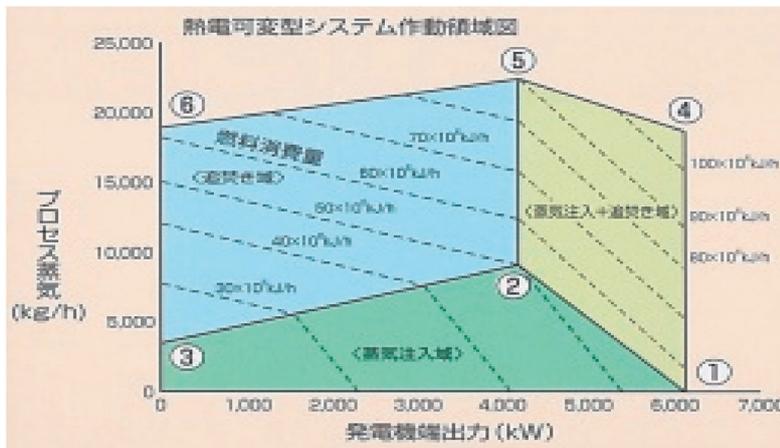
- ・ システム導入により、ユーザー殿の運転条件にもよるが、5%~10%程度の省エネ達成が可能となる。
下記にMark I（発電効率重視型）とMark II（総合効率重視型）の2タイプの機種性能比較を示す。

発電出力最大運転（運転ポイント：①）

機種区分			Mark I	Mark II
外気温度	°C		15	15
発電端出力	kW		6,100	6,120
蒸気	噴射蒸気量	kg/h	9,792	9,792
	プロセス蒸気量	kg/h	400	3,500
燃料	燃料消費率	kcal/kW	2,207	2,370
効率	発電効率	%	39.0	36.3
	総合効率	%	40.9	51.9

プロセス蒸気最大運転（運転ポイント：②）

機種区分			Mark I	Mark II
外気温度	°C		15	15
発電端出力	kW		4,200	4,220
蒸気	噴射蒸気量	kg/h	2,052	2,054
	プロセス蒸気量	kg/h	8,678	9,408
燃料	燃料消費率	kcal/kW	2,878	2,881
効率	発電効率	%	29.9	29.9
	総合効率	%	76.5	81.4



<蒸気注入+追炊き>

- ①④⑤②に囲まれた部分
- ②⑤より右側はエンジンへの蒸気注入
- ①②より上は追炊きによるもの

<蒸気注入>

- ①②③に囲まれた部分を指し、ガスタービン部分負荷と蒸気注入によるもの

<追炊き>

- ②⑤⑥③に囲まれた部分を指し、ガスタービンの部分負荷と追炊きによるもの

導入実績または予定

国内 国内48プラント / 66台 / 合計出力 627,080KW

海外 海外8プラント / 21台 / 合計出力 108,100KW

コンタクト先 カナデビア株式会社 担当 饗庭（あいば）まで
E mail aiba@hitachizosen.co.jp
Tel : 03-6404-0842 & Fax 03-6404-0849
会社URL <https://www.kanadevia.com/>