

电液混合转速控制系统

特 点

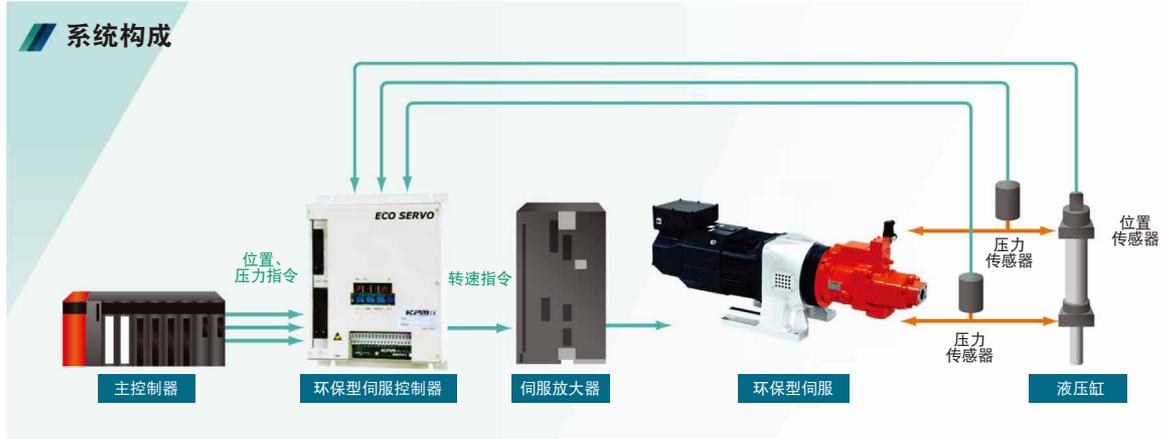
- ◆ 对应必要动力液压泵转速控制系统
- ◆ 可构建液压、电动双方优势的系统
- ◆ 执行元件停止时和保压时的电能消耗最小
- ◆ 通过减小发热量, 可使工作油、油箱、冷却器容量的小型化



泵单元与控制器外观

概要 or 原理

转速控制系统通过对电机进行变速控制可任意控制液压泵的输出流量及输出方向, 仅在负载动力必要的时候使电机做必要的旋转, 直接驱动控制对象的系统。



由于是发挥了液压 / 电动双方优势的控制方式因此称之为电液混合系统。

- (1) 因为直接控制执行元件, 所以不需要控制阀等从而变为简单的液压回路且降低了压力损失。
- (2) 通过降低损失减小发热量, 实现了工作油、油箱、冷却器容量的小型化

在广泛用途均能发挥适用效果

节能

最大节能 60%



成型机、捆包装置

节能

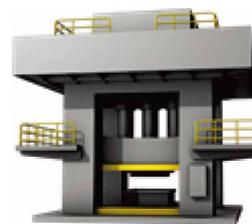
比原来型节能 50%



注塑成型机



装载输送机 (炼铁机械)



压力机

节能 · 再现性

比原来型节能 40%

高精度

位置控制精度为5 μ m

引进业绩或预定

- 日本国内
- ◆ 交货实绩：756 台（截止至 2016 年 5 月底）
 - ◆ 主要应用：压力机、成型机、试验机、机床、炼铁机械等

- 海外
- ◆ 无实绩（因适用出口机械部分已包括在国内实绩部分中）

联系方式： **Kawasaki Heavy Industries, Ltd.**, Precision Machinery Company,
Marketing & Sales Division, Industrial Machinery Sales Department
Tel: +81-78-360-8607 Fax: +81-78-360-8609
URL: <http://www.khi.co.jp/kpm/>